

Betriebsanleitungen

DV-22N

Digitales Mikron Messgerät



- Liest Vakuum in 7 iterationaler Einheiten Mikron PSIA, IHg, mBars, Pascal, Torr, mTorr
- 25 bis 12.000 Mikron Vakuum Bereich
- Beötigt 9V Alkaline Batterie (nicht mitgeliefert)

ÜBERPRÜFUNG DER VAKUUM PUMPE

Es ist eine gute Idee, das Mikron Messgerät an die Vakuumpumpe vor dem Auspumpen anzubringen, um sicherzustellen, dass die Pumpe auf mindestens 50 Mikron herunter geht. Aderfalls ist Ihre Pumpe verschmutzt und das Öl sollte gewechselt werden. Schalten Sie das blid geflaschte Ventil auf der Pumpe nicht ab und erwarten Sie, dass das Messgerät ein Vakuum verzögert, da das Messgerät in die Atmosphäre zurückfallen wird. Der Grund dafür ist, dass der Sensor zu nahe am Sensor der Pumpe ist und der Sensor vom Messgerät keine Zeit zum Abgleichen hat.

DV-29 ANSCHLUSS

Die Installation ist am besten abgedichtet, wenn der DV-29 benutzt wird (siehe Seite 2), der mit allen Mikron Messgeräten funktioniert. Diese Einheit erzeugt ein geschlossenes System, das jede Undichtheit unter tiefem Vakuum vermeidet. Die DV-29 Testeinheit beseitigt beim Abrufen des Mikron Messgeräts in das System andere Probleme. Falls das Mikron Messgerät direkt an die Vakuumpumpe oder mit einem 90 cm lagersystemkonformer Schlauch angebracht wird, erhalten wir eine niedrigere Messwert, da das Messgerät abtastet, was die Pumpe macht und nicht, was die Pumpe für das System macht.

GENERELLER ANSCHLUSS DES MIKRON MESSGERÄTES

Beim Entwurf Ihres Anschlussystems wählen Sie unter den folgenden Schläuchen Ventilen und Kupplungen die für leckdichten Service in einem tiefen Vakuumumfeld entwickelt sind.

1. D10436 oder D10427 1/4" Metallschlauch und D10636 oder D10660 3/8" Metallschlauch mit O-Ring Kupplungen Ihr Anschluss mit Verteiler, Pumpe und falls erwünscht zum Mikron Messgerät.
2. A34000 Schellkupplungs-T-Stück mit O-Ringdichtung. Wenn der genaueste Messwert auf der hohen und niedrigeren Seite des Compressors erreicht worden ist, benutzen Sie es zum Abzweigen des Messgeräts.
3. D10162 Kugelhahn mit O-Ring Schellkupplung, um vor dem Laden Luft aus dem Messgerät zu lassen Abhängig vom Messgerät sollte daran gedacht werden dass die elektroischen Sensoren vom Messgerät nicht für Druck über 1 bis 100 PSI geeignet sind. Entsprechend des Anschlusses mit Metallschlauch oder A34000 Kupplung benutzen

BETRIEB

1. Drücken Sie auf den oberen Kopf, um das Messgerät auszuschalten Falls die Einheit nichts anzeigt, überprüfen Sie, ob die Batterie richtig installiert ist. Das Start Display zeigt die Buchstaben "J:B", gefolgt von einem Wert der dem Mikrowert oder dem Überlastungsanzeiger "1".
2. Drücken Sie auf den unteren Kopf, um die erwünschte Displayeinheit auszuwählen Das Messgerät speichert die ausgewählte Einheit und benutzt diese Einheit jedes Mal, wenn das Messgerät eingestellt wird.
3. Dank des Stromsparmerkmals vom Mikron Messgerät stellt sich das Messgerät automatisch nach 10 Minuten aus. Um weiter damit zu arbeiten drücken Sie erneut auf den Startkopf; J:B wird angezeigt, gefolgt vom aktuellen Messwert.

"BATTERIE NIEDRIG" ANZEIGER

Wenn blinkende Dezimalpunkte angezeigt werden ist die Batterie niedrig. Ersetzen Sie sie durch eine 9 Volt Batterie.

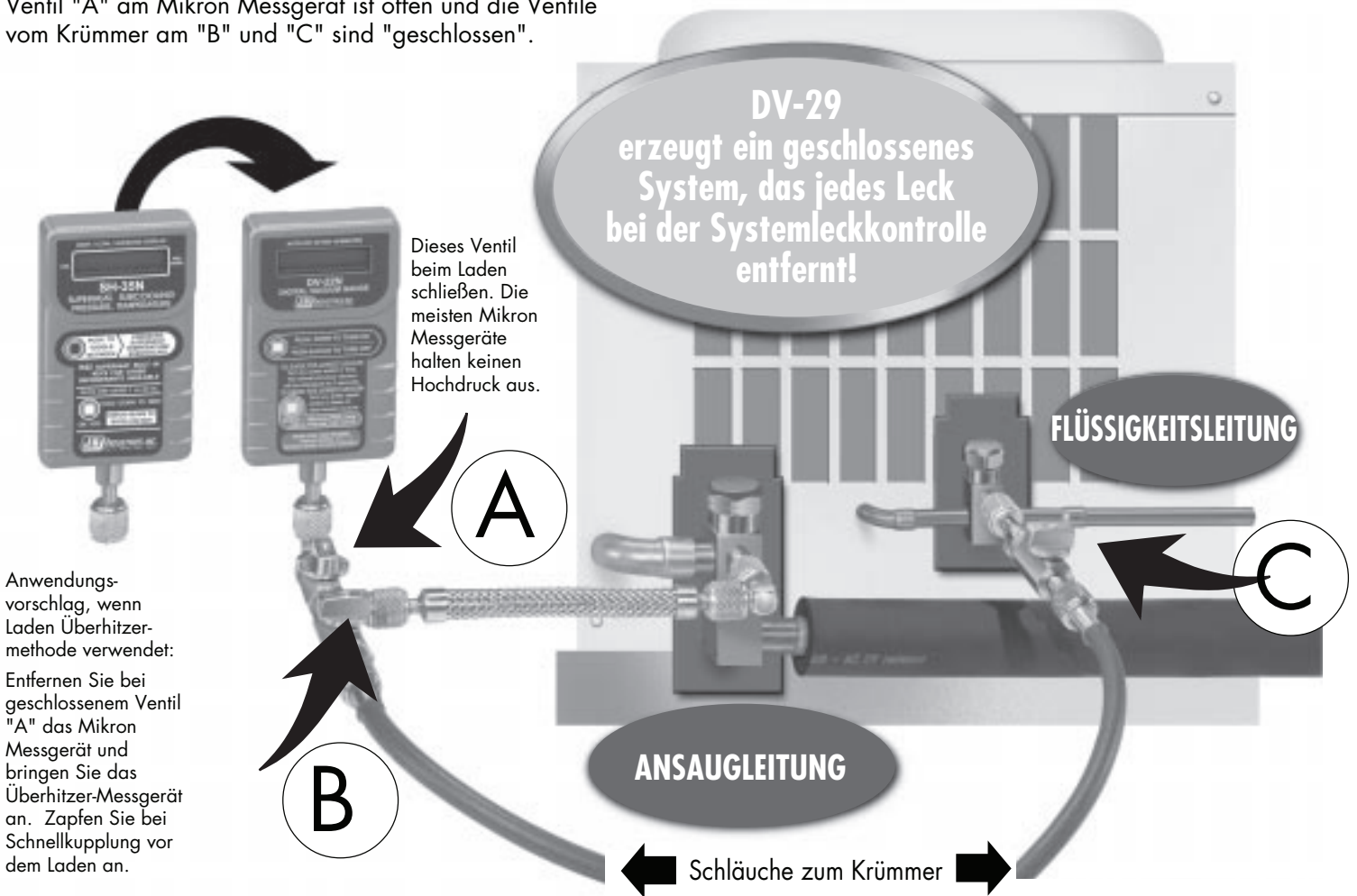
REINIGUNG DES VAKUUMSENSORS

Füllen Sie die Hälfte vom Anschlussstutzen des Vakuumschlauchs mit Alkohol. Setzen Sie die Kappe wieder auf. Schütteln Sie das Messgerät vorsichtig, damit der Alkohol in den Sensor fließen kann Entfernen Sie die Kappe und schütten Sie den Alkohol heraus. Stellen Sie das Messgerät auf den Kopf und lassen Sie den Vakuumsensor 20-30 Minuten trocknen bevor Sie das Messgerät benutzen oder die Kappe wieder aufsetzen

GARANTIE

DV-22N hat eine Garantie von 2 Monaten nach Herstellungsdatum. Die Garantie deckt einen normalen direkten Austausch ab, wobei die restliche Zeit lediglich die Reparaturkosten abdeckt. Falsche Verwendung oder Beschädigung durch Stöße etc. sind nicht abgedeckt. Retournieren Sie für die Reparatur die gesamte Einheit an Ihren lokalen Grossisten Für die Garantie muss den Artikel eine Kopie vorder Rechnung beigelegt werden

Ventilposition für Druckanstiegstest beschrieben.
Ventil "A" am Mikron Messgerät ist offen und die Ventile vom Krümmer am "B" und "C" sind "geschlossen".



Anwendungsvorschlag, wenn Laden Überhitzermethode verwendet:
Entfernen Sie bei geschlossenem Ventil "A" das Mikron Messgerät und bringen Sie das Überhitzer-Messgerät an. Zapfen Sie bei Schnellkupplung vor dem Laden an.

Schließen Sie alle Kugelhähne vor dem Anschluss, bevor Sie die Ankopplung wie dargestellt vornehmen. ANMERKUNG: Falls das Mikron Messgerät ein 1/4" Außenbördel hat, verwenden Sie beigefügte D10244 O-Ring Schwenkkupplung.

Dichtheitsprüfgerät

Tiefen Vakuum hat seine eigenen typischen Eigenschaften, die ein lecksicheres Design in allen Teilen einschließlich Kupplungen und Schläuchen erfordern. DV-29 Einheit mit flexiblem Metallschlauch und O-Ring Dichtungskupplungen sind vollkommen vakuumdicht.

Einstellen eines Vakuums

Öffnen Sie alle Ventile und stellen Sie ein Vakuum ein. Wenn der Sensor zwischen 300 und 400 Mikron liest und nur wenn der Kompressor im Vakuum ist, schließen Sie die Ventile zu der hohen und niedrigen Seite vom System hin, lassen Sie das Ventil nahe vom Mikron Messgerät offen. Jetzt haben Sie das Mikron Messgerät innerhalb des Systems, um den Druckanstieg zu kontrollieren.

Druckanstiegstest

Wenn der Sensor zwischen 300 und 400 Mikron liest, DV-29 Methode. Die am System befestigten hohen und niedrigen Seiten Kugelhähne blindflanschen.

Allgemeine Anschlussmethode. Das schließt den Gebrauch von Kupferrohren oder Metallschläuchen an der hohen und niedrigen Seite ein. Schließen Sie das blindgeflanschte Ventil auf der Pumpe. Dies isoliert das Messgerät von der Pumpe.

Warten Sie mindestens 5 bis höchstens 20 Minuten, um dem System die Möglichkeit zu bieten, den Druck auszugleichen. Der Messwert, den Sie am Ende von diesem Test sehen, kommt dem Wert, den Sie momentan im System haben, sehr nahe. Ein rapider Anstieg während dieses Tests vom Atmosphärendruck zeigt ein Leck an, während ein langsamerer Anstieg von circa 1500 Mikron ein Zeichen für Feuchtigkeit ist.



JB INDUSTRIES
Gebührenfreie Technische Service Nummer (USA & Kanada): 1-800-323-0811
Technische Service Nummer (außerhalb der USA & Kanada): 1-630-851-9444
Gedruckt in USA
© 2007 J/B Industries Inc.