



PlatinumTM Serien Vakuumpumpen, BETRIEBSANLEITUNG & TEILEHANDBUCH, Zweistufig, Direktantrieb

Technische Daten

**DV-42N, DV-85N,
DV-142N, DV-200N & DV-285N**

MOTOR

1/2 HP, 50 HZ, 230 Volt; Anlaufkondensator;
automatische thermische Überlastsicherung.

EINLASS

DV-42N	1/4 Außenbördel
DV-85N	1/4 x 3/8 Außenbördel
DV-142N, DV-200N & DV-285	3/8 x 1/4 x 3/8 Außenbördel

FREIE LUFTVERDRÄNGUNG

	CFM	Liter Pro Minute
DV-42N	1.5	42
DV-85N	3	85
DV-142N	5	142
DV-200N	7	200
DV-285N	10	285

-250 Serien CE

MOTOR

1/2 HP, 50 HZ, 230 Volt;
Anlaufkondensator; automatische thermische
Überlastsicherung.

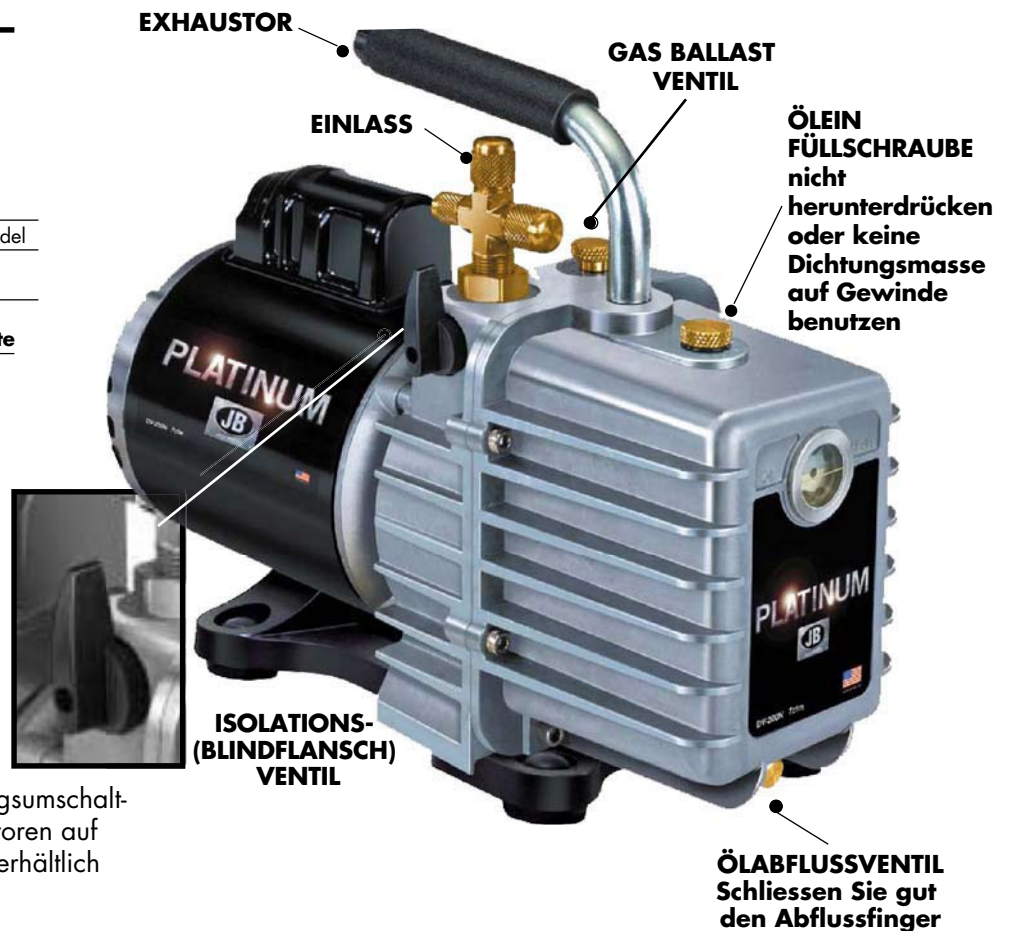
EINLASSKANAL

Siehe oben

FREIE LUFTVERDRÄNGUNG

	CFM	50 HZ Liter Pro Minute
DV-42N-250	1.25	35
DV-85N-250	2.5	71
DV-142N-250	4.2	119
DV-200N-250	5.8	167
DV-285N-250	8.3	237

Spannungsumschalt-
bare Motoren auf
Anfrage erhältlich



Um von Ihrer Investition am besten profitieren zu können, machen Sie sich zunächst mit den neuen Merkmalen und Betriebsanleitungen vertraut, bevor Sie die Pumpe starten. Allein mit der Routinepflege wird Ihr **Platinum** Ihnen durch Befolgung der richtigen Wartungsrichtlinien jahrelang verlässlich dienen. **Platinum Pumpen sind nur für Tiefenvakuumarbeiten in Kühlsystemen bestimmt.**

WICHTIG: Benutzen Sie speziell raffiniertes Öl für Tiefenvakuumpumpen. Die Verwendung von nicht raffiniertem Öl für Tiefenvakuumpumpen und/oder der Betrieb mit verschmutztem Öl hebt die Garantie auf.

Jede **Platinum** Pumpe ist werksgeprüft, um 25 Mikron oder mehr zu garantieren und ist CFM Performance gelistet. Die Seriennummer ist verzeichnet worden. Füllen Sie die Garantie-Registrierkarte aus und senden Sie sie innerhalb von 10 Tagen nach Kauf zurück, um Ihre Garantie rechtsgültig zu machen. Sie werden über alle technischen Aktualisierungen informiert.

25,400 Mikron = 1"

WICHTIG
Diese Einheit ist für die Lieferung entleert worden.
**VERSUCHEN SIE NICHT, SIE IN BETRIEB
ZU NEHMEN, OHNE ÖL EINZUFÜLLEN.**

ÖL FASSUNGSVERMÖGEN

DV-42N

30 oz. (865 cc)

DV-85N

765,44 g. (785 cc)

DV-142N

652,04 g. (660 cc)

DV-200N

652,04 g. (660 cc)

DV-285N

680,39 g. (705 cc)

Schon etwas weniger beeinflusst das letztendliche Vakuum.

Füllen Sie das Öl langsam ein, bis dass der Ölstand das obere Limit der ÖLSTANDLINIE erreicht. Setzen Sie die Öleinfüllschraube wieder auf.

Falls der Ölstand zu niedrig ist, hören Sie das Auspuff-Baffle-Geratter.

Falls der Ölstand zu hoch ist, wird das überschüssige Öl aus dem Auslass herausgeblasen. Pumpöl sollte nach jedem Gebrauch gewechselt werden. Falls das System stark verschmutzt ist, muss das Öl unter Umständen mehrere Male während des Auspumpens gewechselt werden.

BETRIEB

WICHTIG

STARTEN SIE NICHT DIE PUMPE, OHNE ÖL HINZUZUFÜGEN

Die folgenden Methoden vermeiden, dass Öl in den Filtereinsatz gezapft wird und harten Anlauf erzeugt.

ANLAUF

Öffnen Sie einen Einlasskanal und ein Isolationsventil, schließen Sie das Gas Ballastventil und starten Sie die Pumpe. Machen Sie die Vakuumschlüsse.

Brechen Sie das Gas Ballastventil für den ersten Teil des Auspumpverfahrens auf. Nachdem die Pumpe sich vom ursprünglichen Luftvolumen beruhigt hat, schließen Sie das Ventil und fahren Sie mit dem Auspumpen fort. Falls das Ventil nicht geschlossen wird, ergibt dies eine schlechte Pumpleistung.

ABSCHALTEN

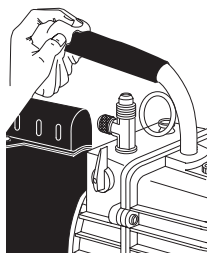
Schließen Sie das Isolationsventil und brechen Sie das Gas Ballastventil auf. Fahren Sie fort, die Pumpe 2-3 Sekunden lang laufen zu lassen. Stoppen Sie die Pumpe bei immer noch aufgebrochenem Gas Ballastventil und schließen Sie dann das Ventil.

Entfernen Sie die Schlauchanschlüsse und Kappeneinlässe.

ÖLWECHSEL

Um ein Tiefenvakuum zu erreichen, brauchen Platinum Pumpen sauberes, wasserfreies Öl während des gesamten Auspumpvorgangs.

Vermeiden Sie Kontakt mit Haut und Kleidung während des Ölwechsels. Gebrauchtes Öl sollte in einen lekdichten korrosionsfreien Container entsorgt werden.



1. Platzieren Sie nach jedem Auspumpen die Pumpe auf einen ebenen Untergrund und öffnen Sie den Ölablass, während die Pumpe warm und das Öl dünn ist. Öl kann aus der Pumpe herausgepresst werden, indem man einen Einlass öffnet und den Auslass teilweise mit einem Tuch blockiert, während die Pumpe in Betrieb ist. Lassen Sie die Pumpe nicht länger als 20 Sekunden mit dieser Methode laufen.
2. Schließen Sie den Abfluss. Entfernen Sie die Öleinfüllkappe und füllen Sie Black Gold Pumpöl bis zum oberen Limit der ÖLLEVELLINIE ein. Setzen Sie die Öleinfüllkappe wieder auf.

SPÜLEN

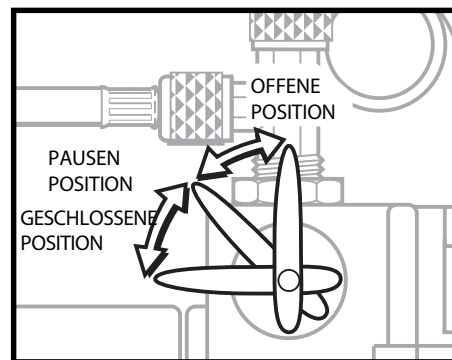
Falls das Öl stark verschmutzt ist, ist Spülen unter Umständen notwendig. Schütten Sie langsam 1/3-1/2 Tassen frisches Black Gold in den Einlassanschluss, während die Pumpe läuft.

Wiederholen Sie so oft wie erforderlich, bis dass die Verschmutzung aus dem Ölbehälter, den Pumpmotoren, den Flügeln und dem Gehäuse entfernt worden ist.

Entsorgen Sie das ganze Öl, das für die Pumpspülung verwendet worden ist.

Nach dem Auspumpen enthält das Öl rostbildendes Wasser und korrosive Säuren. Entleeren Sie unverzüglich, solange die Pumpe warm ist.

ISOLATIONS-(BLINDFLANSCH) VENTIL



Vierteldrehung an/aus. Für die Isolierung des Systems wird kein zusätzliches Ventil benötigt. Drehen Sie bei der Kontrolle vom Druckanstieg den Griff langsam gegen den Uhrzeigersinn. Pause bei 45°. Ventil bei 90° komplett geschlossen.

PUMPMOTOR

Pumpe und Öl müssen über 30°F sein. Netzspannung muss wie auf dem Motor Typenschild $\pm 10\%$ sein. Normale Betriebstemperatur liegt bei ungefähr 160°F, was sich heiß anfühlt. Netzspannung und Raumbedingungen beeinflussen dies ein wenig. Der Motor hat eine sich automatisch neuinstellende thermische Überlastsicherung. **Platinum** ist für Dauerbetrieb entworfen und wird über längere Zeit ohne Überhitzung funktionieren.

DIGITALE VAKUUMMESSGERÄTE



DV-22N Batterie

7 Liest Vakuum in 7 internationalen Einheiten: Mikron, PSIA, InHg, MBars, Pascal, Torr, MTorr

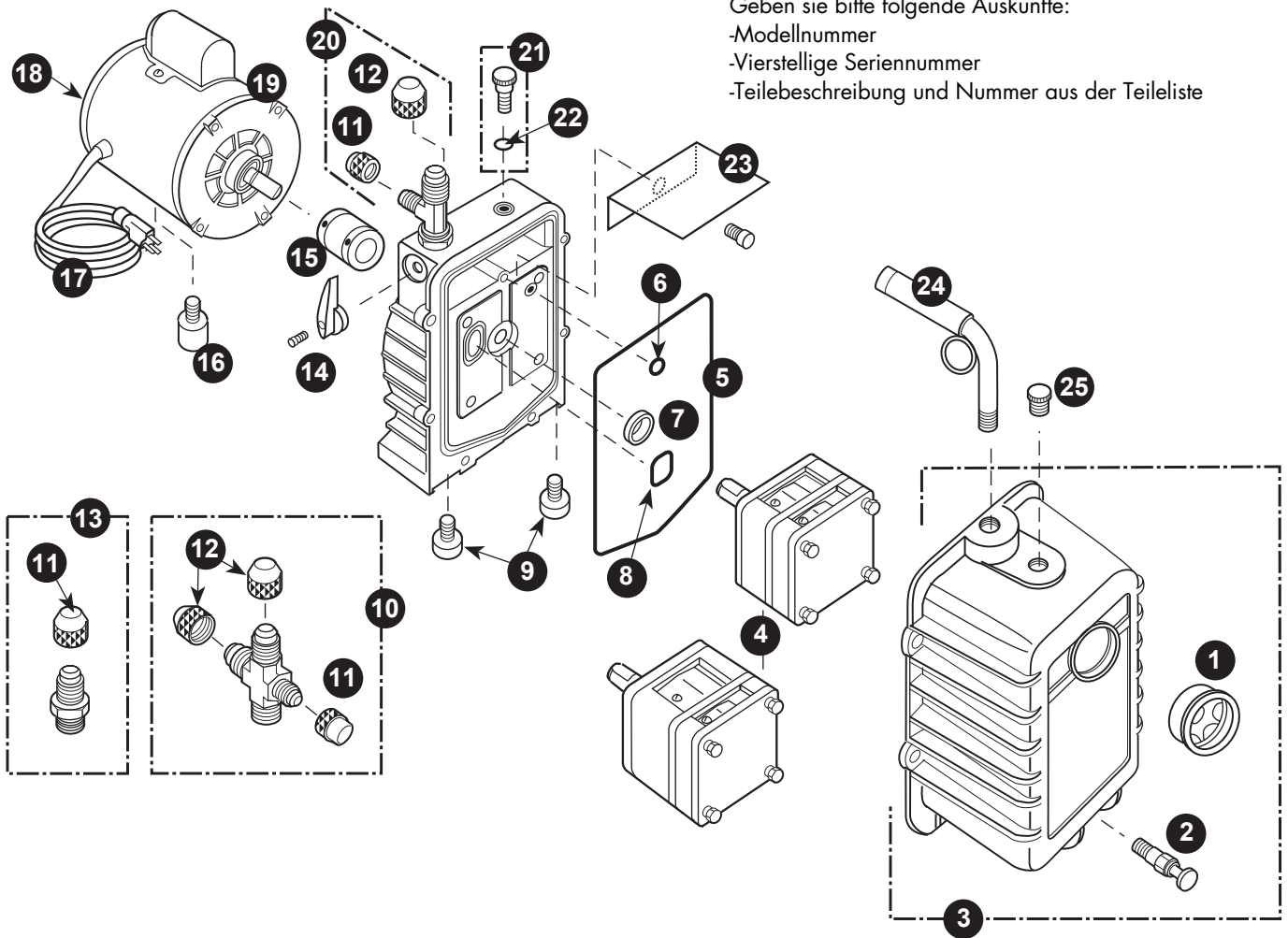


DV-20 Batterie/Elektrisch

Technische Daten für beide Messgeräte

- 7 Digitales Display mit Festkörperschaltkreis
- 7 +32° F bis +120° F (0 °C bis 48.9 °C) Raumtemperatur
- 7 NIST Traceable
- 7 Festkörperdesign – Keine Temperaturanpassung notwendig
- 7 Automatischer Power AUS Batteriesparer
- 7 Speichert nach Abschaltung letzte Vakuumanzeige
- 7 "Batterie niedrig" Anzeiger

REPARATURTEILE



Geben sie bitte folgende Auskünfte:
 -Modellnummer
 -Vierstellige Seriennummer
 -Teilebeschreibung und Nummer aus der Teilleiste

Art. Nr.	Art. Nr.	Beschreibung
1	PR-1	Beschreibung
2	PR-2	Kontrollfenster
3	PR-300	DV-42N durch DV-200N Deckelmontage mit Kontrollfenster und Ablaufventil
	PR-301	DV-285N Deckelmontage mit Kontrollfenster und Ablaufventil
4	PR-305	DV-42N Filtereinsatz mit O-Ringen und Abdeckdichtung
	PR-302	DV-85N Filtereinsatz mit O-Ringen und Abdeckdichtung
	PR-303	DV-142N Filtereinsatz mit O-Ringen und Abdeckdichtung
	PR-304	DV-200N Filtereinsatz mit O-Ringen und Abdeckdichtung
PR-314	DV-285N Filtereinsatz mit O-Ringen und Abdeckdichtung	
5	PR-311	Abdeckdichtung
6	PR-211	Sperr-O-Ring, Gas Ballast
7	PR-3	Wellendichtung
8	PR-315	Sperr-O-Ring-Einlass
9	PR-4	Gummifuß & Kombischraube (1 pro pkg)
10	PR-24	Einlass Kreuz mit Verschluss
11	NFT5-4	1/4" O-Ring Kappe
12	NFT5-6	3/8" O-Ring Kappe
13	PR-32	1/4" Einlass mit Verschluss
14	PR-209	Isolationsventil Griff & Schraube aus Plastik

Art. Nr.	Art. Nr.	Beschreibung
15	PR-208	Flexible Kupplung
16	PR-42	Motorfuß & Schraube
17	PR-31	6' Netzkabel, 1 15V (Emerson vorher 1201)
	PR-58	6' Netzkabel mit M & Fe Enden, 1 15V (Marathon)
18	PR-35	Kippschalter, 1 15V (Marathon)
	PR-54	Kippschalter, 1 15V (Emerson vorher 1201)
19	PR-206	1/2 HP, 1 15V, 60HZ Motor mit Netzkabel und Schalter (Marathon)
	PR-207	1/2 HP, 1 15/230V, 50/60 HZ Motor mit Netzkabel und Schalter (Marathon)
20	PR-5	Einlass T-Stück mit Verschluss
21	PR-7	Gas Ballastventil mit O-Ring
22	P90009	O-Ring, Gas Ballastventil
23	PR-40	Spritzschutz und Schraube
24	PR-205	Gepolsterter Griff mit Hubloch
25	PR-22	Öleinfüllkanal mit O-Ring
		Nicht abgebildet
	PR-18	Filtereinsatzventil Reparatursatz (außer 285N)
	PR-52	DV-285N Filtereinsatzventil Reparatursatz
	PR-45	Pump-Reparatursatz PR-1, PR-2, PR-4(2), PR-42, PR-208

TROUBLESHOOTING TABELLE

Symptom	Mögliche Ursache(n)	Korrekturmaßnahme(n)
Pumpe startet nicht.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stromkabel ist nicht richtig eingesteckselt. 2. Motor springt nicht an. 3. Pumptemp. niedriger als 30°F. 4. Uneinheitliche Netzspannung. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stöpseln Sie das Stromkabel richtig ein. 2. Drehen Sie den Motorschalter auf die AN Position. 3. Erwärmen Sie die Pumpe auf 30°F & drehen Sie den Motorschalter an. 4. Netzspannung muss innerhalb von 10% von 115 Volt liegen.
Pumpe zieht kein Tiefenvakuum.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verschmutztes Öl. 2. Öllevel zu niedrig. 3. Luftleck im System, das abgesaugt wird. 4. Pump-Einlasszubehör nicht vorhanden oder nicht fest angezogen. 5. Kupplungsschlupf 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wechseln Sie Öl. 2. Fügen Sie Öl hinzu. 3. Lokalisieren & reparieren Sie undichte Stellen. 4. Reinigen oder ersetzen Sie O-Ring. 5. Ziehen Sie die Kupplungs-Stellschrauben am Flachmaterial vom Filtereinsatz und Motor fest an.
Öl tropft aus dem Punkt, an dem die Welle in das Pumpgehäuse eintritt.	Beschädigte Öldichtung.	Ersetzen Sie.
Pumpe stellt sich ab und will nicht starten.	Thermische Überlast ist vielleicht geöffnet.	Trennen Sie die Pumpe vom System. Warten Sie circa 15 Minuten, damit sich der Motor abkühlt und schalten Sie ihn wieder an. Falls er sich wieder abschaltet, retournieren Sie die Pumpe zur Reparatur zum Werk.
Pumpe schaltet sich von einem völligen Kaltstart an und aus und läuft dann langsam.	Öl im Filtereinsatz zurückgesetzt und weggeschafft. Pumpe ist nicht richtig abgeschaltet worden.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Entfernen Sie 1/4" Kappe. 2. Schalten Sie Pumpe an.

PUMPMOTOR

Pumpe und Öl müssen über 30°F sein. Netzspannung muss wie auf dem Motor Typenschild $\pm 10\%$ sein. Normale Betriebstemperatur liegt bei ungefähr 160°F, was sich heiß anfühlt. Netzspannung und Raumbedingungen beeinflussen dies ein wenig. Der Motor hat eine sich automatisch neuinstellende thermische Überlastsicherung. Platinum TM ist für Dauerbetrieb entworfen und wird über längere Zeit ohne Überhitzung funktionieren.

GARANTIE

Platinum™ Pumpen haben eine zweijährige Garantie auf Material- und Bearbeitungsschäden. Alle JB Produkte haben eine Garantie, falls sie entsprechend unserer Anweisungen und Empfehlungen benutzt werden, und wir beschränken diese Garantie auf die Reparatur, Ersetzung oder Gutschrift zum Rechnungspreis (unsere Wahl) von Produkten, die unserer Meinung nach aufgrund von Bearbeitungs- und/oder Materialschäden defekt sind. In keinem Falle gestatten wir Berechnung von Personal, Aufwand oder Folgeschäden. Reparaturen an Artikeln, die nicht mehr unter Garantie stehen, werden auf einer Nominalbasis berechnet. Für Details setzen Sie sich bitte mit Ihrem Großhändler in Verbindung.

Falls Sie weitere Hilfe benötigen, schreiben Sie bitte an unsere Zentrale oder kontaktieren Sie das nächstliegende JB Service Center.

HAUPTLAGER

JB INDUSTRIES, INC.

P.O. Box 1180-Dept. 85

Aurora, Illinois 60507-1180 USA

E-Mail: sales@jbind.com

Besuchen Sie unsere Webseite auf: www.jbind.com

Gebührenfreie Technische Service

Nummer (USA & Kanada): 1-800-323-0811

Technische Service Nummer (außerhalb der USA & Kanada): 1-630-851-9444

CANADÁ

ALTEMP PRODUCTS CO., LTD.

827 Brock Road South

Pickering, Ont., Canada L1W 3J2

Tel.: (905) 831-3311

Fax: (905) 831-1864

