



Eliminator™

Pompa sotto vuoto spinto

ISTRUZIONI OPERATIVE E MANUALE PARTI

2-stadi, trasmissione diretta

Specifiche

Modelli DV-3E, DV-4E, DV-6E



MOTORE

1/2 HP, 50 HZ, 230 Volt;
avviamento a condensatore, protezione termica dai sovraccarichi automatica.

PORTE DI ASPIRAZIONE

1/4 x 3/8 con giunto maschio

PRESSIONE ARIA

CFM	Litri al minuto
3	85
4	113
6	170

Modelli

DV-3E-250, DV-4E-250, DV-6E-250



MOTORE

1/2 HP, 50 HZ, 230 Volt;
avviamento a condensatore, protezione termica dai sovraccarichi automatica.

PORTE DI ASPIRAZIONE

1/4 x 3/8 con giunto maschio

PRESSIONE ARIA

50 HZ		Motori a due tensioni disponibili su richiesta.
CFM	Litri al minuto	
4.2	119	
5.8	167	
8.3	237	

Per trarre il massimo vantaggio dall'investimento, acquisire familiarità con le nuove funzioni e leggere le istruzioni operative prima di avviare la pompa. Con la semplice manutenzione di routine la pompa **Eliminator** è in grado di garantire anni di funzionamento affidabile a condizione che si seguano procedure di manutenzione adeguate. **Le pompe Eliminator sono state ideate per il funzionamento sotto vuoto spinto in sistemi di condizionamento e di refrigerazione.**

IMPORTANTE: utilizzare olii raffinati specifici per pompe a vuoto spinto. L'utilizzo di olii non adatti a questo scopo e/o il funzionamento con olio contaminato renderanno nulla la garanzia.



Tutte le pompe **Eliminator** vengono testate in fabbrica per garantire prestazioni di 25 micron o migliori, secondo le specifiche CFM elencate. Il numero di serie è stato registrato. Per rendere valida la garanzia, compilare e spedire l'apposita scheda di registrazione entro 10 giorni dall'acquisto. Eventuali aggiornamenti tecnici verranno comunicati.

25.400 micron = 1 pollice

IMPORTANTE

**Questa apparecchiatura è stata svuotata per la spedizione.
NON METTERLA IN FUNZIONE
SENZA AGGIUNGERE OLIO.**

CAPACITÀ OLIO

Anche un solo cucchiaino da tè in meno influisce sull'aspirazione finale.

Modello DV-3E
17 once (481,94 gr).

Modelli DV-4E & DV-6E
25 once (708,73 gr).

Aggiungere l'olio lentamente fino a raggiungere la linea del LIVELLO DELL'OLIO. Riavvitare il tappo di riempimento dell'olio.

Se il livello dell'olio è troppo basso si sentirà vibrare il diaframma di scarico. Se il livello dell'olio è troppo alto, l'olio in eccesso verrà espulso attraverso lo scarico.

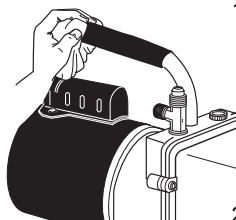
Cambiare l'olio della pompa dopo ogni utilizzo. Se il sistema è molto contaminato, potrebbe essere necessario cambiare l'olio varie volte durante l'evacuazione.



CAMBIO OLIO

Per raggiungere il vuoto spinto, le pompe Eliminator necessitano di olio nuovo e privo di condensa durante l'evacuazione.

Durante il cambio dell'olio, prestare attenzione a evitare il contatto con la pelle e gli abiti. L'olio usato deve essere smaltito in un contenitore anticorrosione a tenuta stagna.



1. Dopo ogni evacuazione, quando la pompa è ancora calda e l'olio fluido, porre la pompa su una superficie piana e aprire il drenaggio dell'olio. È possibile far fluire l'olio dalla pompa aprendo un ingresso e bloccando parzialmente con uno straccio lo scarico quando la pompa è in funzione. Con questo metodo, non lasciare la pompa in funzione per più di 5 minuti.
2. Chiudere il drenaggio. Svitare il tappo di riempimento dell'olio e immettere olio per pompe a vuoto JB fino alla linea del LIVELLO DELL'OLIO. Riavvitare il tappo di riempimento dell'olio.

FUNZIONAMENTO

IMPORTANTE

NON AVVIARE LA POMPA SENZA AVERE AGGIUNTO OLIO

Le procedure riportate qui di seguito impediscono l'aspirazione dell'olio nel filtro creando difficoltà di avvio.

AVVIO

Chiudere entrambi i lati del collettore ed eseguire i collegamenti alla pompa a vuoto o all'apparecchiatura di serraggio ausiliaria. Avviare la pompa.

ARRESTO

Fessurare le porte non utilizzate per interrompere il vuoto. Lasciare in funzione la pompa per 2 o 3 secondi. Chiudere e staccare le connessioni dei manicotti e gli ingressi dei tappi.

Dopo l'evacuazione l'olio contiene acidi corrosivi e acqua che provocano la ruggine. Drenare subito la pompa mentre è ancora calda.

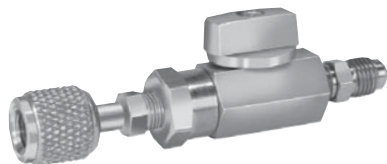
LAVAGGIO

Se l'olio è molto contaminato, può essere necessario il lavaggio. Versare lentamente 1/3 o 1/2 tazza di olio per pompe a vuoto JB nuovo nel condotto di aspirazione con la pompa in funzione. Ripetere secondo necessità, fino a quando il serbatoio dell'olio, i rotori, le pale e l'alloggiamento della pompa risultano privi di contaminazione. Smaltire gli olii usati per il lavaggio della pompa.



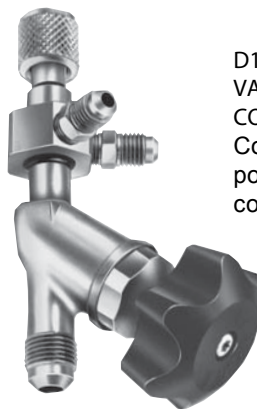
Accessori per vuoto spinto

Ideati per tutte le pompe senza valvola di sigillatura interna per isolare la pompa dal sistema.



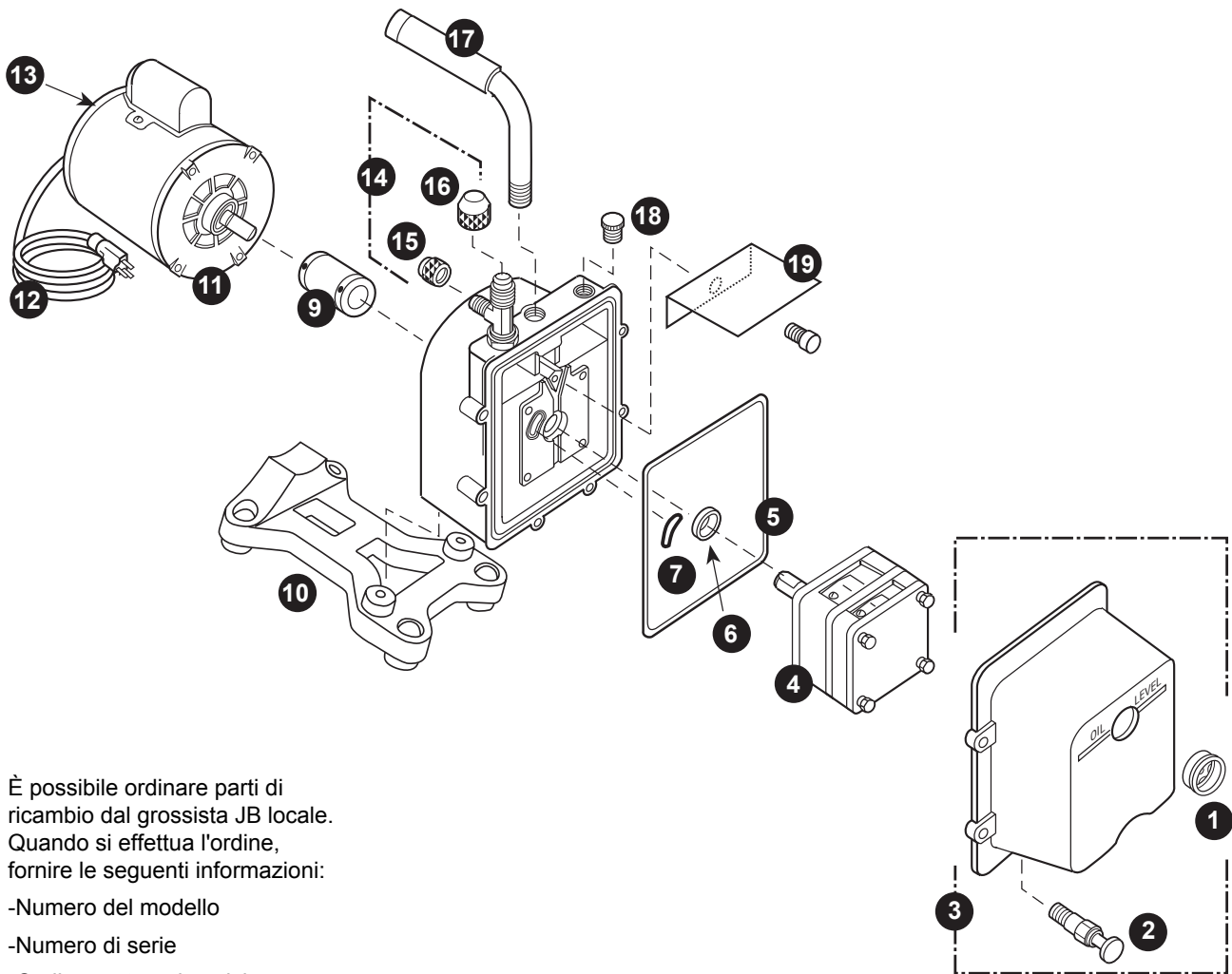
VALVOLA DI CHIUSURA
D10162
FE QC 1/4" x giunto da 1/4"

Valvola con accoppiatore rapido O-ring per il serraggio di qualsiasi sistema a vuoto. Ottimale per pressioni fino a 500 libbre (226,75 kg).



D10160
VALVOLA DI SERRAGGIO PER IL COLLETTORE
Connessione AC da 3/8" AC alla porta centrale del collettore. Porta con giunto a cartella SAE da 3/8" per il collegamento di un manicotto dalla pompa.
Porta da 1/4" per la linea del refrigerante e il vacuometro.

Per ulteriori informazioni sul prodotto visitare il sito Web www.jbind.com e scaricare l'articolo "Deep Vacuum Principles" (Principi del vuoto spinto) dalla sezione "Technical Information" (Informazioni tecniche).



È possibile ordinare parti di ricambio dal grossista JB locale. Quando si effettua l'ordine, fornire le seguenti informazioni:

- Numero del modello
- Numero di serie
- Codice parte e descrizione

N. RIF.	CODICE PARTE	DESCRIZIONE
1	PR-1*	Vetro di ispezione
2	PR-2*	Valvola di drenaggio
3	PR-9	Insieme di copertura DV-3E. Comprende vetro di ispezione e valvola di drenaggio
	PR-10	Insieme di copertura DV-4E, DV-6E. Comprende vetro di ispezione e valvola di drenaggio
4	PR-302	Filtro DV-3E completo con O-ring e guarnizione coperchio
	PR-303	Filtro DV-4E completo con O-ring e guarnizione coperchio
	PR-304	Filtro DV-6E completo con O-ring e guarnizione coperchio
5	PR-216	Guarnizione coperchio
6	PR-3	Guarnizione asta
7	PR-12	O-ring
8	PR-315	O-ring ingresso sifone
9	PR-208	Accoppiatore flessibile
10	PR-62	Base pompa (comprende piedini in gomma)
	PR-64	Piedini pompa (q.tà 2)

N. RIF.	CODICE PARTE	DESCRIZIONE
1	PR-207	Motore 1/2 CV, 115/230 V, 50/60 Hz con cavo alimentazione e interruttore
	PR-206	Motore 1/2 CV con cavo alimentazione e interruttore
12	PR-31	Cavo di alimentazione (motore Emerson)
13	PR-54	Interruttore a bilanciere motore
14	PR-63	Raccordo a T di ingresso con tappo
15	NFT5-4	Tappo con O-ring da 1/4"
16	NFT5-6	Tappo con O-ring da 3/8"
17	PR-205	Manico ammortizzato - Raccordo filettato da 3/8"
18	PR-22	Tappo di riempimento olio con O-ring
19	PR-39	Paraspruzzi con vite
♦	PR-18	Kit di riparazione valvola del filtro (non illustrato)

* Rivestire con filo sigillante durante la sostituzione

TABELLA DI RISOLUZIONE PROBLEMI

Problema	Possibili cause	Misure correttive
La pompa non si avvia.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cavo di alimentazione non saldamente collegato. 2. Motore non acceso. 3. Temperatura pompa inferiore a 30 °F (-1 °C). 4. Tensione di linea fluttuante. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Collegare saldamente il cavo di alimentazione. 2. Accendere il motore portando l'interruttore in posizione ON. 3. Riscaldare la pompa fino a 30 °F (-1 °C) e accendere il motore. 4. La tensione della linea deve essere di 115 Volt ± 10%.
La pompa non crea il vuoto spinto.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Olio contaminato. 2. Livello olio troppo basso. 3. Perdita d'aria dal sistema in fase di evacuazione. 4. Raccordi di ingresso pompa mancanti o non serrati. 5. L'accoppiatore slitta. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cambiare l'olio. 2. Aggiungere olio. 3. Individuare le perdite e procedere alla loro riparazione. 4. Pulire o sostituire l'O-ring. 5. Serrare le viti di arresto dell'accoppiatore a raso del filtro e del motore.
Gocciola olio dal punto in cui l'asta entra nell'alloggiamento della pompa.	Guarnizione olio danneggiata.	Sostituirla.
La pompa si arresta e non si riavvia.	Il sovraccarico termico potrebbe essere aperto.	Scollegare la pompa dal sistema. Attendere per circa 15 minuti che il motore si raffreddi e riavviarla. Se si spegne di nuovo rinviarla alla fabbrica per la riparazione.
Dopo un avvio completamente a freddo la pompa si avvia e si arresta, quindi funziona normalmente.	Si è raccolto olio nel filtro ed è in fase di smaltimento. La pompa non è stata arrestata correttamente.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Togliere il tappo da 1/4". 2. Accendere la pompa.

MOTORE DELLA POMPA

La pompa e l'olio devono essere ad una temperatura superiore a 30 °F (-1 °C). La tensione della linea deve essere uguale a quella indicata sulla targhetta del motore +10%. La normale temperatura di funzionamento si aggira intorno ai 160 °F (71 °C), rovente al tatto. La tensione della linea e le condizioni ambientali influiscono in qualche modo sul motore. Il motore è dotato di una protezione termica dai sovraccarichi automatica. Le pompe **Eliminator** sono ideate per un uso continuo e funzionano a lungo senza surriscaldarsi.

GARANZIA

Le pompe **Eliminator** sono garantite da difetti di materiali e manodopera per 2 anni. Tutti i prodotti JB sono coperti da garanzia se utilizzati nel rispetto delle istruzioni e raccomandazioni. La garanzia si limita alla riparazione, sostituzione o emissione di un credito pari al prezzo della fattura (a discrezione di JB) per i prodotti che, a giudizio di JB, siano ritenuti difettosi per manodopera o materiali. In nessun caso JB riconoscerà spese per manodopera, spese o danni indiretti. Le riparazioni eseguite su articoli fuori garanzia verranno fatturate su base simbolica. Per ulteriori informazioni rivolgersi al proprio grossista.

Per ulteriore assistenza, scrivere alla casa madre o rivolgersi al centro di assistenza JB più vicino.

JB INDUSTRIES, INC.
P.O. Box 1180-Dept. 85
Aurora, Illinois 60507 USA
E-mail: sales@jbind.com
Sito Web: www.jbind.com

**Numero verde assistenza tecnica
(Stati Uniti e Canada): 1-800-323-0811
Numero assistenza tecnica (al di fuori
di Stati Uniti e Canada): 1-630-851-9444**

